

SGG COOL-LITE[®] SKN,
SGG COOL-LITE[®] XTREME

*Vetri a controllo
solare ad elevata
selettività*

SGG COOL-LITE® SKN, XTREME SGG COOL-LITE® SKN II, XTREME II

**La gamma di vetri a controllo solare
con le massime prestazioni in termini
di selettività e isolamento termico rinforzato**

I Prodotti della gamma SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II sono vetri a controllo solare con elevatissime prestazioni in termini di selettività. Permettono quindi il passaggio della luce solare fermando buona parte dell'energia legata all'irraggiamento del sole che altrimenti provocherebbe il cosiddetto effetto serra negli ambienti abitativi.

Alle elevatissime prestazioni di selettività, i SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II uniscono ottime caratteristiche di isolamento termico rinforzato per garantire il massimo comfort anche nella stagione fredda.

SGG COOL-LITE XTREME 60/28 e
SGG COOL-LITE XTREME 60/28 II

**hanno valori di selettività
eccezionalmente elevati ($TI/g=2.14$)
e questo li rende particolarmente
adatti all'Italia in quanto sono in
grado di assicurare il massimo
comfort e risparmio energetico
durante le estati più calde come
negli inverni più rigidi.**



Descrizione

I vetri appartenenti alla gamma SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II sono ottenuti mediante deposizione magnetronica sotto vuoto spinto di un deposito costituito dalla sovrapposizione di strati di metalli nobili su di un substrato di vetro chiaro SGG Planilux.

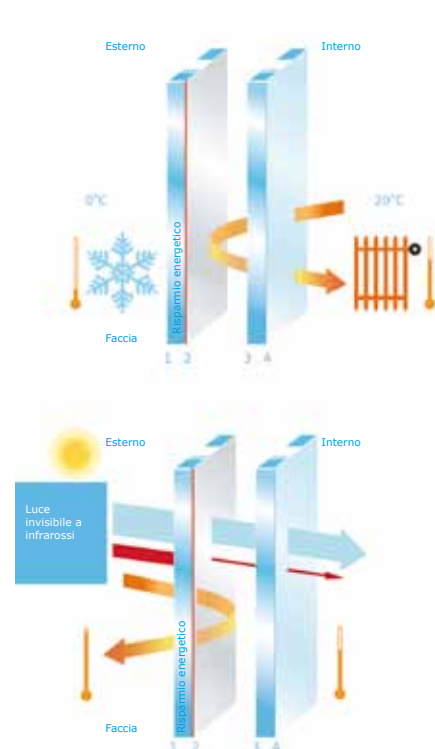
Tali prodotti sono conformi alla classe C definita nelle norme europee EN 1096-1 e EN 1096-3. Possono essere utilizzati esclusivamente in vetrata isolante, con il deposito in faccia 2.



Vantaggi

I Prodotti della gamma SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II uniscono molti vantaggi:

- Particolarmente neutri in trasmissione.
- Hanno una bassa riflessione, variabile tra i vari prodotti.
- Grazie ad un eccellente Fattore Solare mantengono gli ambienti freschi nella stagione estiva.
- Isolamento termico rinforzato permette di mantenere gli ambienti più caldi in inverno e ridurre l'effetto di parete fredda vicino alla superficie vetrata.
- Riducono le dispersioni termiche nella stagione fredda.
- Riducono le spese energetiche sia nella stagione estiva grazie alla riduzione della necessità di climatizzazione che nella stagione fredda riducendo il ricorso al riscaldamento.
- Disponibile per tutti i prodotti la versione da temprare o indurire con stesse caratteristiche estetiche delle versioni ricotte, nei limiti delle tolleranze (per il SGG COOL-LITE XTREME 60/28 i valori di riflessione tra le due versioni sono leggermente differenti).
- Possono essere combinati con altre tipologie vetrarie per assicurare un elevato isolamento acustico, la sicurezza a cose ed a persone.



Applicazioni

Le caratteristiche tecniche della gamma SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II sono idonee a tutti i tipi di realizzazione, anche per le grandi realizzazioni architettoniche:

- **Palazzi per uffici**
- **Centri commerciali**
- **Hotel, ristoranti**
- **Scuole, ospedali**
- **Aeroporti**

sia per facciate che per applicazioni in copertura. Inoltre è ideale per le ristrutturazioni di edifici, sia antichi che moderni.

Gamma

Spessori standard: 6, 8, 10 mm.

Substrato: SGG Planilux, su richiesta SGG Diamant
Disponibili sia in PLF (6000X3210 mm) che in DLF.
Sono disponibili anche in stratificato di sicurezza.

Per maggiori informazioni consultare i nostri tecnici commerciali.



Trasformazioni

SGG COOL-LITE SKN, SGG COOL-LITE XTREME sono i prodotti ricotti. Non possono essere né temprati né induriti.

I vetri SGG COOL-LITE SKN II e XTREME II devono essere necessariamente sottoposti a trattamento di tempra o indurimento per poter acquisire le caratteristiche spettrofotometriche tipiche del prodotto.

Dopo tale trattamento presentano lo stesso aspetto visivo e le stesse caratteristiche spettrofotometriche nei limiti delle tolleranze, del corrispettivo prodotto ricotto.

Tutti i prodotti SGG COOL-LITE SKN, XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, XTREME II devono necessariamente essere sbordati ed inseriti in vetrata isolante doppia o tripla.

Si consiglia di sottoporre il vetro temprato al trattamento di "heat

soak" test conformemente alla norma EN 14179, al fine di ridurre i rischi di rottura spontanea dovuta all'eventuale presenza di particelle di solfuro di nickel nel vetro.

Stoccaggio, Manipolazione e Posa in opera

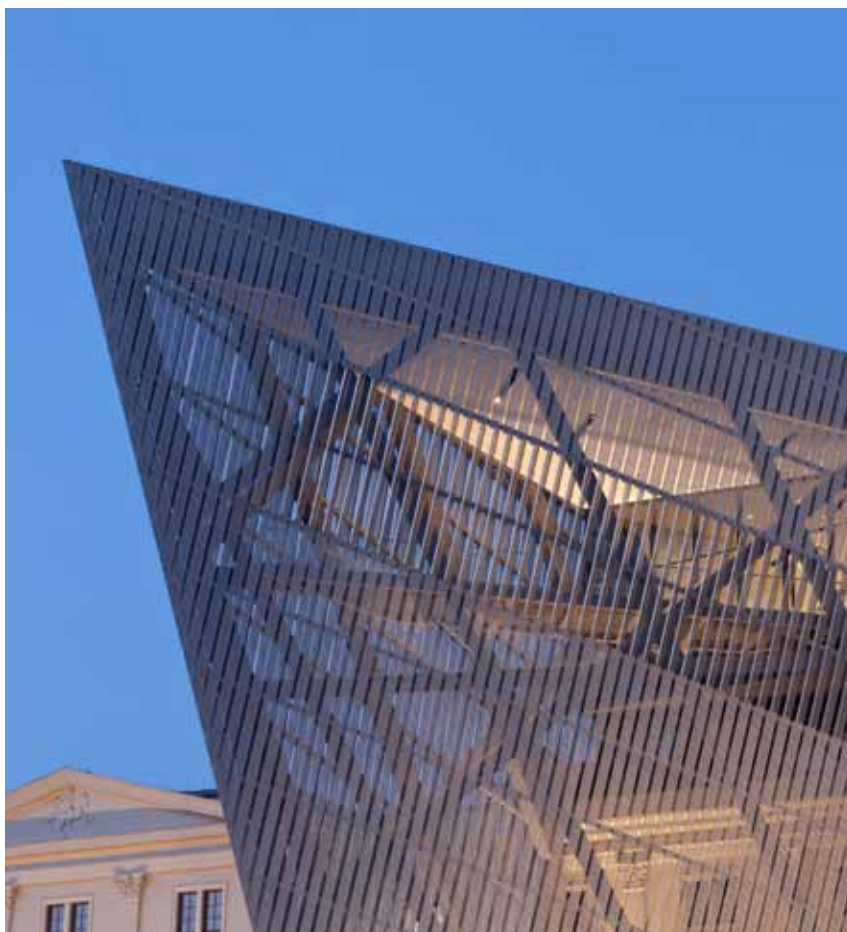
I vetri della gamma SGG COOL-LITE SKN, SGG COOL-LITE XTREME, SGG COOL-LITE SKN II, SGG COOL-LITE XTREME II devono essere conservati in un luogo chiuso, asciutto, ben ventilato, al riparo da forti variazioni di temperatura e di umidità.

Durante la trasformazione fare attenzione che i vetri siano appoggiati sulla parte opposta al deposito. Utilizzare guanti idonei ai depositi magnetronici basso emissivi, ventose pulite, prive di silicone (è consigliabile rivestirle di cuffie protettive). Evitare qualsiasi contatto con la faccia trattata.

Per maggiori informazioni consultare la Guida alla Trasformazione.

In cantiere è indispensabile che i vetri siano tenuti al riparo dall'umidità, dal sole, dalla polvere e dagli spruzzi di acqua, cemento, dagli spruzzi di molatura e di saldatura.

Uno stoccaggio inadeguato può provocare rotture termiche, ossidazione superficiale e il degrado del giunto di sigillatura della vetrata isolante.



Normativa

Tutti i prodotti delle famiglie SGG COOL-LITE SKN, SGG COOL-LITE XTREME, SGG COOL-LITE SKN II e SGG COOL-LITE XTREME II soddisfano la norma europea armonizzata per i vetri a deposito EN 1096-4 e sono marcati **CE**.

Il documento CPIP (Characteristics / Performances Identification Paper - Documento Identificativo delle Caratteristiche / Prestazioni) è disponibile all'indirizzo

www.saint-gobain-glass.com/ce.



Voce di Capitolato

Al fine di poter rispondere alle prescrizioni legislative relativamente a:

- **Acustica** (legge n°447 del 1995 e D.P.C.M. 297 del 1997)
- **Sicurezza come antiferita** (D.L. n°172 del 2004 e normativa UNI 7697)
- **Termica** (D.L. n°192 del 2005/D.L. n°311 del 2006)
- **Controllo solare** (DPR n°59 del 2009)

a titolo di esempio si riporta la seguente combinazione:
vetrata isolante tipo SGG CLIMAPLUS SOLAR CONTROL composta da un vetro stratificato esterno a controllo solare SGG STADIP 64.1 con SGG COOL-LITE XTREME 60/28 (spessore nominale 10,4 mm) oppure da un vetro monolitico temprato SGG COOL-LITE XTREME 60/28 II di spessore 8 mm (con deposito in faccia 2) + intercapedine spessore 15 mm con aria disidratata + stratificato interno ad alto potere fonoisolante

SGG STADIP SILENCE 44.1 (spessore nominale 8,5 mm)

Nel caso la vetrata debba rispondere ai criteri di anticaduta nel vuoto è necessario prevedere uno spessore di plastica di 0,76 mm. Si consiglia di valutare le condizioni di posa (schermi solari quali piante, frangisole, ecc...) per evitare di incorrere nel rischio di rottura per shock termico.

Per maggiori dettagli rimandiamo alle specifiche documentazioni.



Vetrata isolante SGG CLIMAPLUS con SGG COOL-LITE SKN, XTREME

6 / 16 Argon 90% / 6	Fattori luminosi			UV	Fattori energetici				Fattore solare	Valore Ug
	Tl	Rle	Rli	TUV	Te	Re _E	Ae1	Ae2	g	Ug
	%	%	%	%	%	%	%	%		W/(m ² K)
SGG COOL-LITE XTREME 60/28	60	14	16	13	25	39	34	1	0,28	1,0
SGG COOL-LITE SKN 174	68	11	12	23	37	28	32	2	0,41	1,1
SGG COOL-LITE SKN 165	60	16	17	23	30	32	37	2	0,33	1,1
SGG COOL-LITE SKN 154	50	18	22	18	24	34	41	1	0,27	1,0
SGG COOL-LITE XTREME 60/28 II	60	15	19	9	25	39	34	1	0,28	1,0
SGG COOL-LITE SKN 174 II	68	11	12	24	37	27	33	2	0,41	1,1
SGG COOL-LITE SKN 165 II	60	16	17	23	30	30	39	2	0,33	1,0
SGG COOL-LITE SKN 154 II	50	18	26	15	24	32	43	1	0,27	1,0
SGG COOL-LITE SKN 144 II	40	20	12	15	20	31	48	1	0,23	1,1

Deposito in faccia 2





www.cimalit.it
www.saint-gobain-glass.com
www.saint-gobain-glass-risponde.com

Distributore

SGG COOL-LITE, SGG CLIMAPLUS, SGG PLANILUX, SGG DIAMANT, SGG STADIP sono marchi registrati da SAINT-GOBAIN GLASS.